

1.0 Allmän information	2
1.1 Viktigt	2
1.2 Risker	2
2.0 Hantering	2
2.1 Mottagning	2
2.2 Förvaring	2
2.3 Hantering inför installation	2
3.0 Beskrivning	2
3.1 Användning	2
3.2 Funktion	2
3.4 Tekniska data	2
3.5 Märkning	2
4.0 Installation	2
4.1 Allmänt	2
4.2 Ventiler med svetsändar	3
4.3 Ventiler med flänsar	3
4.4 Ventiler med gängändar	3
5.0 Idrifttagning	3
5.1 Allmänt	3
5.2 Varning	3
6.0 Underhåll	3
6.1 Allmänt	3
6.2 O-ringsbyte	3
7.0 Felsökning	3
8.0 Demontage	3



IA 1335



IA 1335 V

Utgåva 2011-03.

Med reservation för ändringar och eventuella tryckfel.

Driftinstruktionen får endast kopieras i sin helhet.

1.0 ALLMÄN INFORMATION

Dessa driftsinstruktioner innehåller information om hur ventilen skall installeras och hanteras på ett lämpligt sätt både ur säkerhets- och funktionhänseende. Om problem skulle uppstå som inte kan lösas med denna instruktion, var vänlig kontakta Industriarmatur-ARI för ytterligare information.

Tillverkaren förbehåller sig rätten att genomföra tekniska ändringar och förbättringar.

Användandet av dessa instruktioner förutsätter att användaren är väl bekant med handhavandet av både ventilen och systemet den är installerad i med avseende på funktion och säkerhet, samt att allt arbete med ventilen utföres fackmannamässigt och av kvalificerad personal.

1.1 Viktigt

Innan något ingrepp utföres i en befintlig anläggning måste följande beaktas:

- Rörsystemet måste vara trycklöst.
- Varma media måste ha svalnat
- Systemet måste ha dränerats och rengjorts.
- Allt arbete måste utföras av kvalificerad personal.

1.2 RISKER

Drift kan bara ske säkert om ventilen är riktigt installerad och underhållen av kvalificerad personal som noggrant uppmärksammar varningar och dessa instruktioner. Till detta ska också allmänna regler för rör- och fabriksanläggningar följas, och rätt verktyg och säkerhetsutrustning användas.

2.0 HANTERING

2.1 Mottagning

- Kontrollera att ventilen inte skadats under transporten.

2.2 Förvaring

- Förvara helst i rumstemperatur, dock ej under -20°C eller över $+65^{\circ}\text{C}$.
- Skada inte ytbehandlingen som är ett skydd under transport och förvaring.



- Skydda mot sand, damm och annan förorening.
- Förvaring utomhus under längre perioder rekommenderas ej.

2.3 Hantering inför installation

- Vänta med att ta bort skyddslock för ändrar tills installationen, kontrollera att ventilen är ren inuti.
- Kontrollera att rörledningen är väl rengjord inför installationen.

3.0 BESKRIVNING

3.1 Användningsområde

- Kulventilen används som avstängningsventil. Den som planerar anläggningen ansvarar för ventilernas användningsområden. Beakta ventilernas märkning.
- Anpassa materialet till media som skall användas, konsultera alltid säljaren.
-  Ventilen skall ej användas som reglerventil.
- -märkt för användningsområden enligt bestämmelserna för tryckbärande anordningar.

3.2 Funktion

- Ventilen stängs genom att handspaken vrids ett kvarts varv medurs eller för ventil med växel att ratten vrids medurs.
- Använd aldrig verktyg som höjer spakens vridmoment.

4.0 INSTALLATION

4.1 Allmänt

- Ventil och rörledning skall vara ordentligt förankrad.
- Kontrollera att rörsystemets rörändar är centrerade och parallella; en ventil utsatt för höga spänningar kan läcka till atmosfär eller ej täta vid stängning. Ventilen bör vara helt spänningsfri efter installation.
- Installation skall ske med helt öppen ventil.
- Ventilen kan monteras i valfri inbyggnadsposition förutom med ventilspindeln pekandes nedåt. Ventiler utan bottenlagrad kula kan med fördel installeras med vertikal spindelaxel.

4.2 Ventil med svetsändar

- Rörändarna fasas enligt godkänd standard.
- Rengör noggrant ventilens och rörets svetsända innan svetsning.
- Gassvetsning skall undvikas p.g.a. risk med härdsprickor, men är möjlig för dimensioner upp till och med DN 100, dock måste ventilen kylas.
- Var noga med att använda svetselektrod av lämpligt material.
- Det är rekommenderat att ventilen nästas på båda sidor före färdig svets.
- Ventilen får ej stängas innan fogarna svalnat.

4.3 Ventil med flänsar

- På en flänsad ventil skruvas först bultarna för hand, sedan med verktyg. Bultarna dras korsvis i par för att få jämnt tryck på flänspackningen.

4.4 Ventil med gängändar

- På en gängad ventil rengöres gängen noggrant, gängpasta appliceras endast på rörets gängända. Först skruvas ventilen för hand och sedan försiktigt med avsett verktyg utan att bruka våld.

5.0 IDRIFTTAGNING

5.1 Allmänt

- Innan ventilen tas i drift kontrollera att material, tryck, temperatur är enligt rörsystemets data.
- Föroreningar i rör och ventiler kan leda till läckage.
- Kontrollera manöverorganets funktion.
- Spola rörsystemet med öppen ventil före trycksättning.

5.2 VARNING

Innan uppstart efter reparation och underhåll kontrollera alltid att:

- Allt arbete är komplett och avslutat.
- Endast kvalificerad personal startar upp anläggningen.


- Ventilen är rätt installerad för sin funktion.
- Att eventuella skydd som krävs finns på plats och fungerar.

6.0 UNDERHÅLL

6.1 Allmänt

- Ventilen är i det närmaste underhållsfri, den bör dock motioneras med jämna mellanrum genom att stängas och öppnas.

6.2 O-ringsbyte

- Beakta punkt 1.1 innan arbete påbörjas
- På en helsvetsad kulventil som denna kan endast en O-ring bytas genom att avlägsna manöverorganet, stoppstiftet, lagerhylsan, tallriksfjäders samt övre stödring.
-  Ventilen får ej vara trycksatt vid byte av O-ring.

7.0 FELSÖKNING

PROBLEM	MÖJLIG ORSAK	ÅTGÄRD
Läckage i spindeltop	Skadad O-ring	Byt O-ring, se punkt 6.1
Ventilen går inte att manövrera	Stått länge i samma läge	Försök med något större moment, Byt ventil om manövrering fortfarande ej går
	Skadade säten	Ventilen måste bytas, beakta punkt 5 och 8
Ventilen tätar inte i stängt läge	Skadade säten	Ventilen måste bytas, beakta punkt 5 och 8

8.0 DEMONTAGE

Beakta förutom allmänna monteringsanvisningar och bestämmelserna om tryckbärande anordningar följande punkter vid demontage av ventil ur rörsystem:

- Rörsystemet måste vara trycklöst
- Varma media måste ha svalnat
- Allt arbete måste utföras av kvalificerad personal